



**polosa sa de cv**

57 A Poniente 109\_1,  
El Cerrito CP 72440 Puebla, México.  
(222) 890 99 00 y 887 6075  
contacto@polosa.com.mx  
costruaceroycorrugados@gmail.com  
www.polosa.com.mx



**polosa**

— S.A de C.V —

*Líderes en Distribución  
de Material para Construcción*



## VISIÓN

SER EL PROVEEDOR DE MATERIALES PARA LA CONSTRUCCIÓN MÁS IMPORTANTE Y EFICAZ EN EL MERCADO, LOCAL, REGIONAL Y NACIONAL

## VISIÓN

CONSOLIDARSE COMO UNA EMPRESA LÍDER EN LA MANUFACTURA, VENTA Y DISTRIBUCIÓN DE MATERIALES PARA LA CONSTRUCCIÓN.

## VALORES

Tener la preferencias del **CLIENTE**

**SEGURIDAD** de las personas por encima de todo.

**PERSONAS** respetadas, comprometidas y realizadas

**EXCELENCIA** con **SIMPLICIDAD**.

Enfoque en **RESULTADOS**.

**INTEGRIDAD**

**SUSTENTABILIDAD**

## CONSTRUCCIÓN CIVÍL.

Calidad y Experiencia hecha acero



### VARILLA 4,200 kg/cm<sup>2</sup>

Producidas rigurosamente de acuerdo con las especificaciones de las normas vigentes

**NMX-B-506-CANACERO**

**NMX-C.407-ONNCE**

**ASTM A 615 G 60**

### VARILLA SOLDABLE 4,200 kg/cm<sup>2</sup>

**ASTM A 706**

**NMX-B-457**

### CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE NUESTRO PRODUCTO

Se comercializa en paquetes de 2 toneladas y en longitud nominal de 12 metros.

Se puede suministrar en otras longitudes bajo pedido.

Con cada embarque se entrega un certificado de calidad garantizando la confiabilidad y seguridad de nuestros productos en cumplimiento con normas

Nuestros procesos están avalados con la certificación ISO 9001:2008

Contamos con el certificado de calidad del medio ambiente en la manufactura y comercialización de nuestros productos ISO 14001:2004 + Cor 1:2009

Nuestros productos contribuyen a la certificación de proyectos LEED. Por los siguientes puntos  
**Materiales reciclados**  
**Materiales regionales**

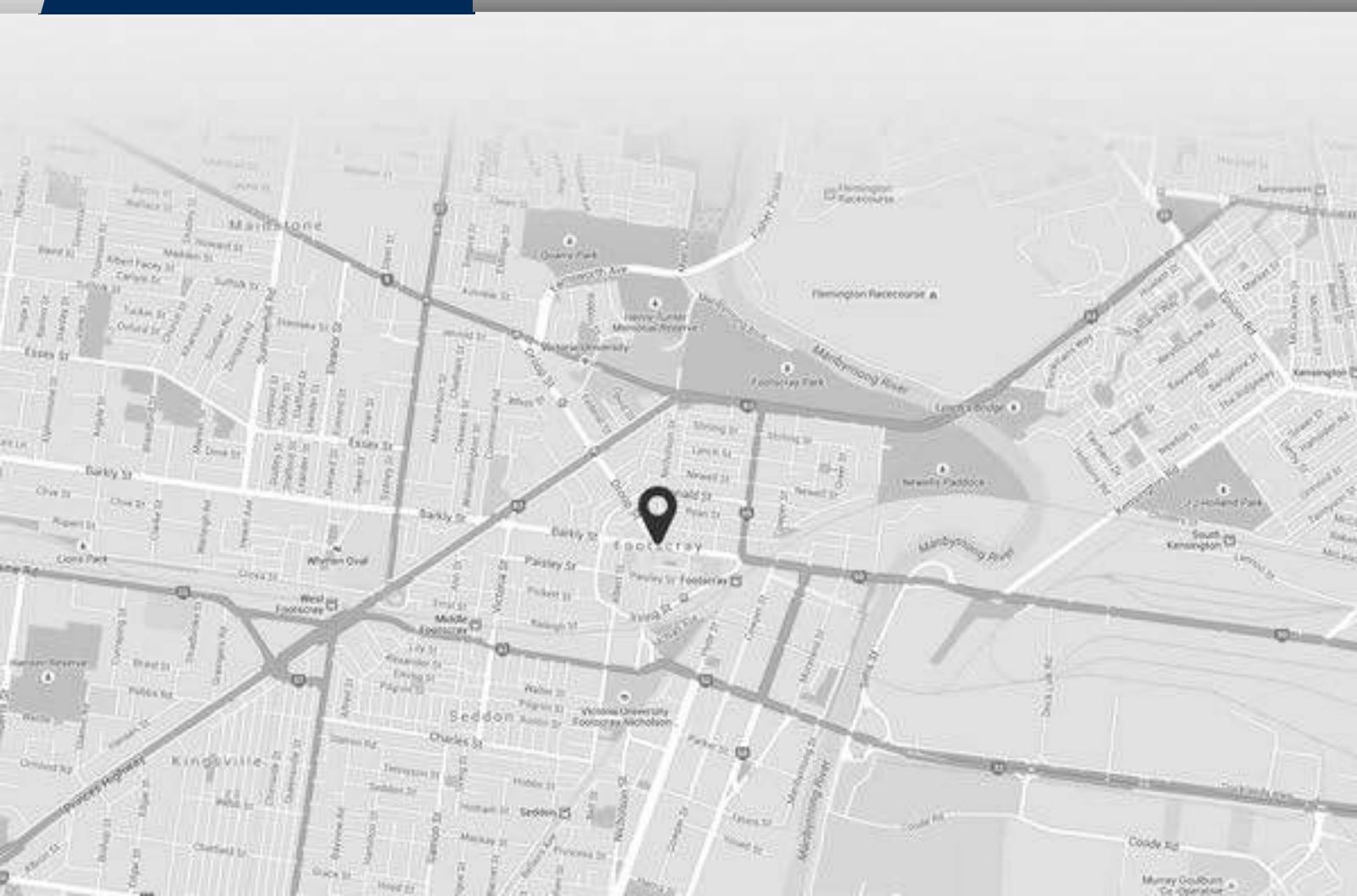


Nuestras varillas se someten a pruebas físicas y químicas en los Laboratorios Siderúrgica Tultitlán acreditados por la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA) con la norma:

**ISO / IEC 17025 VIGENTE**



## SOBRE POLOSA



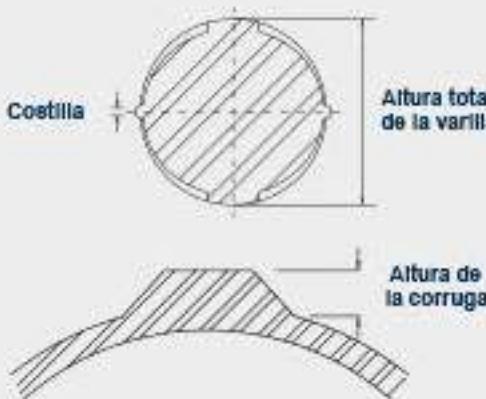
## NUESTRA VARILLA

Producidas rigurosamente de acuerdo con las especificaciones de las normas vigentes.

**NMX-B-506-CANACERO  
NMX-C-407-ONNCCE  
ASTM A 615 G 60**



### Dimensión de corruga



### Características dimensionales del corrugado mínimo oor norma y características Polosa

Designación de varilla	Separación de las corrugas por norma	Altura de la corrugad en el punto medio por norma	Separación de las corrugas Polosa
No.	mm	mm	mm
3	6.7	0.4	4.20
4	8.9	0.5	6.00
5	11.1	0.7	7.10
6	13.3	1.0	9.50
8	17.8	1.3	12.85
10	22.3	1.6	15.40
12	26.7	1.9	21.50

### Tolerancias en peso de acuerdo a la Norma

Designación	Diámetro Nominal	Área de sección Transversal	Peso nominal	Número Aprox. Piezas / Ton	Tamaño del Mandril para doblez		
No.	plgs	mm	cm <sup>2</sup>	kg/m	Piezas / Ton	No. de diámetro	mm
3	3/8	9.5	0.71	0.560	149 A 152	3.5d	33
4	1/2	12.7	1.27	0.994	83 A 85	3.5d	45
5	5/8	15.9	1.98	1.552	53 A 55	3.5d	56
6	3/4	19.1	2.85	2.235	37 A 38	5 d	96
8	1	25.4	5.07	3.973	21	5 d	127
10	1 1/4	31.8	7.92	6.225	13	7 d	222
12	1 1/2	38.1	11.40	8.938	9	8 d	305

Inclinación de la corruga: 45° mínimo para todos los calibres

Número de designación	Varilla f = 4,200 kg/cm <sup>2</sup> ASTM A 615 G 80
No.	%
3	9%
4	9%
5	9%
6	9%
8	8%
10	7%
12	7%

Características	Varilla f = 4,200 kg/cm <sup>2</sup> ASTM A 615 G 60
Límite de fluencia (fy) R <sub>f</sub>	4,200 kg/cm <sup>2</sup> (420 Mpa, 60 ksi)
Resistencia a la Tensión (f <sub>u</sub> ) R <sub>t</sub>	6,200 kg/cm <sup>2</sup> (620 Mpa, 90 ksi)

En ambos casos el fósforo no debe de excederse del 0.06%

## VARILLA SOLDABLE

1 Las varillas soldables, son barras de acero de baja aleación, poseen una alta ductilidad y excelentes propiedades mecánicas, ya que admiten mayor doblez con menor esfuerzo

2 Por ser la fluencia controlada y mantenida durante más tiempo en un esfuerzo de tracción, permite mayor resistencia a los movimientos sísmicos.

3 Se usan en estructuras de concreto armado para construcción y diseño sismoresistente, así donde se requieran empalmes para soldadura.

4 Se fabrican bajo las Normas: **NMX-B-457 Y ASTM A 706**

5 Las varillas soldables tienen una resistencia de fluencia mínima de: **4,200 kg/cm<sup>2</sup>** y máxima de **5,500 kg/cm<sup>2</sup>**

6 El electrodo recomendado para soldar este tipo de varilla es el **E 90XX**

7 El porcentaje máximo permisible de Carbono Equivalente (CE) será de: **0.55%**.