



*Líderes en Distribución  
de Material para Construcción*



***polosa sa de cv***

57 A Poniente 109\_1,  
El Cerrito CP 72440 Puebla, México.  
(222) 890 99 00 y 887 6075  
contacto@polosa.com.mx  
costruaceroycorrugados@gmail.com  
www.polosa.com.mx



## VISIÓN

SER EL PROVEEDOR DE MATERIALES PARA LA CONSTRUCCIÓN MÁS IMPORTANTE Y EFICAZ EN EL MERCADO, LOCAL, REGIONAL Y NACIONAL

## VISIÓN

CONSOLIDARSE COMO UNA EMPRESA LÍDER EN LA MANUFACTURA, VENTA Y DISTRIBUCIÓN DE MATERIALES PARA LA CONSTRUCCIÓN.

## VALORES

Tener la preferencias del **CLIENTE**  
**SEGURIDAD** de las personas por encima de todo.  
**PERSONAS** respetadas, comprometidas y realizadas  
**EXCELENCIA** con **SIMPLICIDAD**.  
Enfoque en **RESULTADOS**.  
**INTEGRIDAD**  
**SUSTENTABILIDAD**

## SOBRE POLOSA



## CONSTRUCCIÓN CIVÍL.

Calidad y Experiencia hecha acero

### VARILLA 4,200 kg/cm<sup>2</sup>

Producidas rigurosamente de acuerdo con las especificaciones de las normas vigentes.

NMX-B-506-CANACERO  
NMX-C.407-ONNCCE  
ASTM A 615 G 60

### VARILLA SOLDABLE 4,200 kg/cm<sup>2</sup>

ASTM A 706  
NMX-B-457

### CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES DE NUESTRO PRODUCTO

Se comercializa en paquetes de 2 toneladas y en longitud nominal de 12 metros.

Se puede suministrar en otras longitudes bajo pedido.

Con cada embarque se entrega un certificado de calidad garantizando la confiabilidad y seguridad de nuestros productos en cumplimiento con normas

Nuestros procesos están avalados con la certificación ISO 9001:2008

Contamos con el certificado de calidad del medio ambiente en la manufactura y comercialización de nuestros productos ISO 14001:2004 + Cor 1:2009

Nuestros productos contribuyen a la certificación de proyectos LEED. Por los siguientes puntos  
**Materiales reciclados**  
**Materiales regionales**



Nuestras varillas se someten a pruebas físicas y químicas en los Laboratorios Siderúrgica Tutillan acreditados por la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA) con la norma:  
**ISO / IEC 17025 VIGENTE**



[www.polosa.com.mx](http://www.polosa.com.mx)



NUESTRA VARILLA

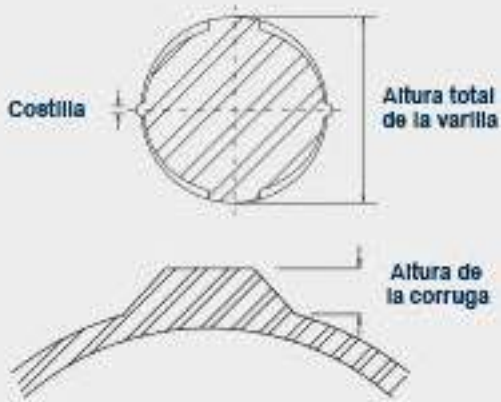
Producidas rigurosamente de acuerdo con las especificaciones de las normas vigentes.

NMX-B-506-CANACERO  
NMX-C-407-ONNCCE  
ASTM A 615 G 60



Dimensión de corruga

Características dimensionales del corrugado mínimo oor norma y características Polosa



Designación de varilla	Separación de las corrugas por norma	Altura de la corrugad en el punto medio por norma	Separación de las corrugas Polosa
No.	mm	mm	mm
3	6.7	0.4	4.20
4	8.9	0.5	6.00
5	11.1	0.7	7.10
6	13.3	1.0	9.50
8	17.8	1.3	12.85
10	22.3	1.6	15.40
12	26.7	1.9	21.50

Tolerancias en peso de acuerdo a la Norma

Designación	Diámetro Nominal		Área de sección Transversal	Peso nominal	Número Aprox. Piezas / Ton	Tamaño del Mandril para doblar	
No.	plgs	mm	cm²	kg/m	Piezas / Ton	No. de diámetro	mm
3	3/8	9.5	0.71	0.560	149 A 152	3.5d	33
4	1/2	12.7	1.27	0.994	83 A 85	3.5d	45
5	5/8	15.9	1.98	1.552	53 A 55	3.5d	56
6	3/4	19.1	2.85	2.235	37 A 38	5 d	96
8	1	25.4	5.07	3.973	21	5 d	127
10	1 1/4	31.8	7.92	6.225	13	7 d	222
12	1 1/2	38.1	11.40	8.938	9	8 d	305

Inclinación de la corruga: 45° mínimo para todos los calibres

Número de designación

Varilla f = 4,200 kg/cm2  
ASTM A 615 G 80

No.	%
3	9%
4	9%
5	9%
6	9%
8	8%
10	7%
12	7%

Características

Varilla f = 4,200 kg/cm²  
ASTM A 615 G 60

Límite de fluencia (fy) Rf	4,200 kg/cm² (420 Mpa, 60 ksi)
Resistencia a la Tensión (fu) Rt	6,200 kg/cm² (620 Mpa, 90 ksi)

En ambos casos el fósforo no debe de excederse del 0.06%

VARILLA SOLDABLE

- 1 Las varillas soldables, son barras de acero de baja aleación, poseen una alta ductilidad y excelentes propiedades mecánicas, ya que admiten mayor doblez con menor esfuerzo
- 2 Por ser la fluencia controlada y mantenida durante más tiempo en un esfuerzo de tracción, permite mayor resistencia a los movimientos sísmicos.
- 3 Se usan en estructuras de concreto armado para construcción y diseño sísmoresistente, así donde se requieran empalmes para soldadura.
- 4 Se fabrican bajo las Normas: NMX-B-457 Y ASTM A 706
- 5 Las varillas soldables tienen una resistencia de fluencia mínima de: **4,200 kg/cm²** y máxima de **5,500 kg/cm²**
- 6 El electrodo recomendado para soldar este tipo de varilla es el **E 90XX**
- 7 El porcentaje máximo permisible de Carbono Equivalente (CE) será de: **0.55%.**